



温度项目	1050°C
电压 AC/功率	380V/45
长期工作温度	长期≤1050 度
控温精度	±1°C
温控系统	配 7 寸触摸屏集体控制，温控仪采用高精度 50 段控温，触换屏可储存 15 条烧结曲线，PLC 采用国际一类(品牌西门子)，采用一体式功率调整器(四川英杰)可恒流恒压，恒功率等多种控制方式，可通讯电压电流功率。 保护:并设计了双回路控制和双回路保护，具备了过冲、超调、段偶、缺相、超压、超流、超温、电流反馈、软启动等保护
出料	炉管倾斜旋转出料
炉管材质/尺寸	异性管 310S 不锈钢管中间 φ500*2500mm (内带翻料板) 两端 φ159*350mm

主站: www.gwdl.com 邮箱: thermo@gwdl.com 联系方式: 13271526781 0379-69936789

地址: 河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路 1 号

Main station: www.gwdl.com Email: thermo@gwdl.com Contact information:13271526781 0379-69936789

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province

气氛	氮气、二氧化碳、水蒸气、配备 2 台流量计，氮气、二氧化碳气体使用 0-20L/min
水蒸气蒸发器	配备水蒸气蒸发器流量可控 5-50g/min 进气管道 316L 外带保温+管道加热
压力	配备数显压力显示仪
两端炉管密封	两端法兰密封+旋转接头+进出气阀门+超压安全阀
测温元件及测温范围	镍铬镍硅 K 测温范围 0-1350°C
控温区	分布左中右三个独立控温，有效保证炉温均匀性
升温速率	1°C/h 至 15°C/min 可调
发热元件	高温合金电阻丝（北京首钢 HER）安装位置炉管四周
倾斜角度	0-10 度
旋转速度	0-5r/min
耐火材料	炉衬使用采用高纯氧化铝纤维，真空成型纤维聚轻板材料，取放物料易碰位置（炉口、炉底）采用轻质空心球氧化铝板，使用温度高，蓄热量小，耐急热急冷、不裂缝、不掉渣、保温性能好（节能效果是老式电炉的 80% 以上）
保温材料	采用三层保温，分别为：氧化铝纤维棉、氧化铝纤维板、氧化铝多晶纤维板，节能效果是老式电炉的 80% 以上。
炉体外壳温度	长期使用不停炉，外壳温度小于 45 度
保护	采用集成化模块控制单元，控制精度准确，并设计了双回路控制和双回路保护，具备了过冲、超调、欠调、段偶、缺相、超压、超流、超温、电流反馈、软启动等保护
控制	采用闭环技术可控硅模块触发控制，移相触发控制或过零触发方式，输出电压、电流或功率连续可调，具有恒电压、恒电流或恒功率的特性；电流环为内环，电压环为外环，在突加负载或负载电流超过限流值时，限制调压器的输出电流在额定电流范围内，确保输出和调压器正常工作；同时电压环也参与调节，使调压器的输出电流被限制在额定电流范围内，在有充分调节余量的前提下维持输出电流及电压的恒定；从而到达保护发热元件避免过大电流、电压的冲击，达到安全可靠的控制效果及控制精度。
显示参数	温度、温度段号、段时间、剩余时间、输出功率百分比、电压、电流等
按钮	采用进口按钮使用寿命超过 100000 次，并且带 LED 指示灯。
温度曲线设定	采用智能温度控制仪，备标准 PID、人工智能调节 APID 或 MPT 等多种调节方式，具有自整定、自学习功能，无超调及无欠调的优良控制特性，具备 30 段程序控制功能，可实现任意斜率的升、降温控制，具有跳转（循环）、运行、暂停及停止等可编程/可操作命令，并允许在程序的控制运行中随时修改程序；采用具备曲线拟合功能的人工智能调节算法，能获得光滑平顺的曲线控制效果；

主站: www.gwdl.com 邮箱: thermo@gwdl.com 联系方式: 13271526781 0379-69936789

地址: 河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路 1 号

Main station: www.gwdl.com Email: thermo@gwdl.com Contact information: 13271526781 0379-69936789

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province



通讯接口	电炉具备了 RS485 通讯接口, 通讯距离可达 1000 米, 可通过计算机控制电炉启动、暂停、停止、升温曲线设定、升温曲线读取、参数设定等, 可靠性高, 便于掌握, 计算机画面上的显示内容丰富, 显示测量值、给定值、输出值、段时间、段号、升温曲线、功率百分比曲线, 可通过计算机储存升温曲线、储存的升温曲线可任意调用、修改给定值及常用参数, 历史曲线、历史报表记录时间间隔可筛选 (1s-1h) 可长期保存。
配件	说明书一份, 合格证一份, 坩埚钳一把, 高温手套一副
保修范围及期限	电炉免费保修一年

炬星窑炉主要部件配置清单

序号	项目	名称	分类						厂家	备注
			1200度	1400度	1600度	1700度	1800度	1900度		
1	外壳	双层外壳	●	●	●	●	●	●	炬星窑炉	
2	电热元件	电加热器	高温合金电阻丝	硅碳棒	硅钼棒	1800型硅钼棒	1850型硅钼棒	1900型硅钼棒	炬星窑炉	
3	电器控制部分	温控仪	858P	858P	858P	858P	858P	858P	厦门宇电	
4		热电偶	K	S	B	B	B	B+光纤	大正/光明	
5		电压表	●	●	●	●	●	●	正泰	
6		电流表	●	●	●	●	●	●	正泰	
7		SCR调功器	●	●	●	●	●	●	炬星窑炉	

主站: www.gwdl.com 邮箱: thermo@gwdl.com 联系方式: 13271526781 0379-69936789

地址: 河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路 1 号

Main station: www.gwdl.com Email: thermo@gwdl.com Contact information: 13271526781 0379-69936789

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province

8		接触器	●	●	●	●	●	●	正泰/德力西	
9		空开	●	●	●	●	●	●	正泰/德力西	
10		按钮	●	●	●	●	●	●	正泰/德力西	
11		蜂鸣器	●	●	●	●	●	●	正泰/德力西	
12		快熔	●	●	●	●	●	●	茗熔	
13		变压器	○	○	●	●	●	●	炬星窑炉	
14	耐火隔热炉膛	陶瓷纤维板/模块	1260	1500	1700	1800	1850	氧化锆纤维 2100	炬星窑炉	
15		炉口隔热塞砖 (内门)	○	●	●	●	●	●	炬星窑炉	
16		承烧板	石英陶瓷	石英陶瓷	刚玉莫来石	刚玉莫来石	刚玉莫来石	氧化锆纤维 2100	炬星窑炉	

主站: www.gwdl.com 邮箱: thermo@gwdl.com 联系方式: 13271526781 0379-69936789

地址: 河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路1号

Main station: www.gwdl.com Email: thermo@gwdl.com Contact information: 13271526781 0379-69936789

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province



感谢你与我们取得联系！

Thank you to get in touch with us!

公司名称：洛阳炬星窑炉有限公司

Company Name: Luoyang Ju Xing Kiln Co., Ltd.

公司地址：洛阳市涧西科技工业园兴业一路1号

Company Address: No. 1, Xingye Road, Jianxi Science and Technology Industrial Park, Luoyang City

联系方式：13271526781 0379-69936789 thermo@gwdl.com

网址 (Website) : www.gwdl.com www.gwdl.com.cn www.gwdl.org www.gwdl.cn

主站： www.gwdl.com 邮箱： thermo@gwdl.com 联系方式： 13271526781 0379-69936789

地址： 河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路1号

Main station: www.gwdl.com Email: thermo@gwdl.com Contact information: 13271526781 0379-69936789

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province